

全鎢鋼金屬圓鋸片加工參考指數 (溝槽加工)

Recommended Slot Machining Date for SOLID TUNGSTEN SAWBLADE



工件材質	碳鋼		特殊鋼		鑄鐵		銅合金		鋁合金	
Workpiece	HRC 30 以下		HRC30~40		FC15.25		C2600B.BC		2024AC8A	
切削速度 Cutting rate	60m/min		45m/min		60m/min		2000m/min		150m/min	
外徑 O.D	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min
20	900	450	710	350	900	450	3100	1550	2300	1150
25	760	380	570	285	760	380	2500	1250	1910	955
35	540	360	400	266	540	360	1800	1200	1360	906
40	470	310	350	233	470	310	1590	1060	1190	793
50	380	340	280	252	380	340	1250	1125	950	855
60	310	330	230	245	310	330	1060	1130	795	840
75	250	260	190	202	250	260	840	890	630	670
85	220	230	160	170	220	230	740	780	560	597
100	190	220	140	160	190	220	630	730	470	540
125	150	210	110	150	150	210	500	710	380	540



<http://www.hawer-knife.com>

鋸片醫生 Dr. HAWER | 🔍

全鎢鋼金屬圓鋸片加工參考指數 (CNC 車床加工)



Recommended Machining Date of **CNC Automatic Lathe** for **SOLID TUNGSTEN SAWBLADE**

工件材質	碳鋼		特殊鋼		鑄鐵		銅合金		鋁合金	
Workpiece	HRC 30 以下		HRC30~40		FC15.25		C2600B.BC		2024AC8A	
切削速度 Cutting rate	60m/min		45m/min		60m/min		2000m/min		150m/min	
外徑 O.D	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min	轉速 RPM	進給 Feed mm/min
20	900	810	710	630	900	810	3100	2700	2300	2050
25	760	680	570	510	760	680	2500	2250	1910	1700
35	540	680	400	500	540	680	1800	2250	1360	1700
40	470	620	350	460	470	620	1590	2100	1190	1580
50	380	630	280	460	380	630	1250	2050	950	1550
60	310	620	230	460	310	620	1060	2100	795	1590
75	250	625	190	475	250	625	840	2100	630	1575
85	220	580	160	420	220	580	740	1950	560	1490
100	190	570	140	420	190	570	630	1850	470	1410
125	150	500	110	360	150	500	500	1660	380	1260



<http://www.hawer-knife.com>

鋸片醫生 Dr. HAWER | 🔍



全鎢鋼金屬圓鋸片 (溝槽加工) 規格表
SOLID TUNGSTEN METALCIRCULAR SAWBLADE
 (Applicable for slot machining)

外徑/Outside Dia (D)	20	25	35	40	45	50	60	75	85	100	125
孔徑/Hole Dia (d)	6	6	8	8	12.7	12.7	12.7	25.4	25.4	25.4	25.4
厚度/Thickness (T)/mm	齒數 (Z) /Teeth Number (Z)										
0.30	30	30	40	40	40						
0.40	30	30	40	40	40						
0.50	30	30	40	40	40	54	64				
0.60	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
0.70	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
0.80	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
0.90	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1.00	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1.20	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1.40	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1.60	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1.80	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2.00	30	30	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2.50	※特殊規格外徑孔徑齒數齒型厚度皆可接受訂製 Custom outside diameter, hole diameter, teeth number, tooth shape, and blade thickness are available upon request.										
3.00											
3.50											
4.00											



全鎢鋼金屬圓鋸片 (CNC 自動車床) 規格表
SOLID TUNGSTEN METALCIRCULAR SAWBLADE
 (Applicable for CNC automatic lathe)

外徑/Outside Dia (D)	20	25	35	40	45	50	60	75	85	100	125
孔徑/Hole Dia (d)	6	6	8	8	12.7	12.7	12.7	25.4	25.4	25.4	25.4
厚度/Thickness (T)/mm	齒數 (Z) /Teeth Number (Z)										
0.30	50	50	72	72	80						
0.40	50	50	72	72	80						
0.50	50	50	72	72	80	80	90				
0.60	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0.70	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0.80	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0.90	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1.00	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1.20	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1.40	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1.60	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1.80	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2.00	50	50	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2.50	※特殊規格外徑孔徑齒數齒型厚度皆可接受訂製 Custom outside diameter, hole diameter, teeth number, tooth shape, and blade thickness are available upon request.										
3.00											
3.50											
4.00											