

HSS 小徑鋸片加工參考指數



工件材質	鑄造 / 碳鋼		特殊鋼 / 工具鋼 不鏽鋼		可鍛鑄鐵 / 銅		銅合金		鋁合金	
切削速度	27~35m/min		17~25m/min		20~25m/min		50~115m/min		120~240m/min	
外徑	轉速	進給	轉速	進給	轉速	進給	轉速	進給	轉速	進給
45	212	270~400	141	180~260	141	180~260	425	540~720	851	100~1300
50	191	244~310	127	162~180	127	162~180	382	488~560	764	977~110
75	127	162~185	85	108~125	85	108~125	255	326~460	510	652~750
100	95	136~150	63	90~110	63	90~110	191	275~350	382	550~670
125	76	130~145	51	87~105	51	87~105	153	263~310	306	526~650
150	63	126~135	42	84~96	42	84~96	127	254~290	254	508~580



<http://www.hawer-knife.com>

鋸片醫生 Dr. HAWER |

Recommended Machining Date for Small Diameter HSS SLOTTING SAWBLADE



Workpiece Mat'l	Casting Carbon Steel		Special Steel / Tool Steel/Stainless		Forging Cast Iron / Copper		Copper Alloy		Aluminum Alloy	
Cutting Rate	27~35m/min		17~25m/min		20~25m/min		50~115m/min		120~240m/min	
O.D	Speed RPM	Feed mm/min	Speed RPM	Feed mm/min	Speed RPM	Feed mm/min	Speed RPM	Feed mm/min	Speed RPM	Feed mm/min
45	212	270~400	141	180~260	141	180~260	425	540~720	851	100~1300
50	191	244~310	127	162~180	127	162~180	382	488~560	764	977~110
75	127	162~185	85	108~125	85	108~125	255	326~460	510	652~750
100	95	136~150	63	90~110	63	90~110	191	275~350	382	550~670
125	76	130~145	51	87~105	51	87~105	153	263~310	306	526~650
150	63	126~135	42	84~96	42	84~96	127	254~290	254	508~580



<http://www.hawer-knife.com>

鋸片醫生 Dr. HAWER |



HSS(高速鋼)小徑圓鋸片規格表 / Small Diameter HSS SLOTTING SAWBLADE

外徑/Outside Dia (D)	45	50	75	100	125	150
孔徑/Hole Dia (d)	12.7	12.7	25.4	25.4	25.4	25.4
厚度/Thickness (T)/mm	齒數 (Z) /Teeth Number (Z)					
0.40	54	54				
0.50	54	54	64	72	86	100
0.60	54	54	64	72	86	100
0.70	54	54	64	72	86	100
0.80	54	54	64	72	86	100
0.90	54	54	64	72	86	100
1.00	54	54	64	72	86	100
1.10	54	54	64	72	86	100
1.20	54	54	64	72	86	100
1.30	54	54	64	72	86	100
1.40	54	54	64	72	86	100
1.50	54	54	64	72	86	100
1.60	54	54	64	72	86	100
1.70	54	54	64	72	86	100
1.80	54	54	64	72	86	100
1.90	54	54	64	72	86	100
2.00	54	54	64	72	86	100
2.10	54	54	64	72	86	100
2.20	54	54	64	72	86	100
2.30	54	54	64	72	86	100
2.40	54	54	64	72	86	100
2.50	54	54	54	54	56	72
2.60	54	54	54	54	56	72
2.70	54	54	54	54	56	72
3.00	54	54	54	54	56	72
3.50	54	54	54	54	56	72
4.00	54	54	54	54	56	72